

ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ ΠΡΟΣΛΗΨΗΣ

Ο Δήμος Παλλήνης ανακοινώνει την πρόσληψη, με σύμβαση εργασίας Ιδιωτικού Δικαίου Ορισμένου Χρόνου (Ι.Δ.Ο.Χ.), συνολικά εξήντα τεσσάρων (64) ατόμων ειδικότητας ΥΕ Καθαριστών/Καθαριστριών σχολικών μονάδων και συγκεκριμένα τριάντα οκτώ (38) ατόμων πλήρους απασχόλησης και είκοσι έξι (26) ατόμων μερικής (4ωρης) απασχόλησης, για την κάλυψη των αναγκών καθαρισμού σχολικών μονάδων του Δήμου Παλλήνης, για το διδακτικό έτος 2024-2025 (ΣΟΧ 2/2024), ως εξής:

ΠΙΝΑΚΑΣ Α: ΘΕΣΕΙΣ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ				
Υπηρεσία	Έδρα υπηρεσίας	Ειδικότητα	Αριθμός ατόμων	
Δήμος Παλλήνης	Γέρακας	ΥΕ Καθαριστών/ Καθαριστριών σχολικών μονάδων	Μερικής απασχόλησης (4ωρη)	Πλήρους απασχόλησης
			26	38

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να υποβάλουν την αίτηση-υπεύθυνη δήλωση μαζί με τα απαιτούμενα δικαιολογητικά σύμφωνα με την υπ' αριθμ. πρωτ. 20459/05-07-2024 (ΣΟΧ 2/2024) Ανακοίνωση του Δήμου Παλλήνης και το Παράρτημα αυτής (ΦΕΚ 3352/τ.Β' /26-07-2021, όπως τροποποιήθηκε με τα ΦΕΚ 3327/τ.Β' /28-06-2022 & ΦΕΚ 2813/τ.Β' /17-05-2024), από ΔΕΥΤΕΡΑ 08/07/2024 έως και ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ 19/07/2024.

Οι συμπληρωμένες αιτήσεις-υπεύθυνες δηλώσεις μαζί με τα συνημμένα δικαιολογητικά υποβάλλονται είτε αυτοπροσώπως, είτε ηλεκτρονικά στην ακόλουθη διεύθυνση ηλεκτρονικού ταχυδρομείου:

hr@0156.syzefxis.gov.gr

Η αίτηση συμμετοχής που θα υποβληθεί με ηλεκτρονικό ταχυδρομείο πρέπει απαραίτητως να εμφανίζεται υπογεγραμμένη με φυσική υπογραφή. Ανυπόγραφες αιτήσεις δεν θα γίνονται δεκτές.

- Ανακοίνωση Πρόσληψης
- Παράρτημα για την πρόσληψη Καθαριστών/Καθαριστριών στις σχολικές μονάδες (ΦΕΚ 3352/τ.Β' /26-07-2021, όπως τροποποιήθηκε με τα ΦΕΚ 3327/τ.Β' /28-06-2022 & ΦΕΚ 2813/τ.Β' /17-05-2024)
- Αίτηση-Υπεύθυνη Δήλωση

Γέρακας, 05/07/2024

Από τη Διεύθυνση Διοικητικών Υπηρεσιών